

Działoszyce, dnia 12. 06. 2018 r.

Ochotnicza Straż Pożarna w Działoszycach
ul. Pińczowska 3 , 28 – 440 DZIAŁOSZYCE

INFORMACJA O ROZSTRZYgniĘCIU POSTęPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE
PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

Na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych **Ochotnicza Straż Pożarna w Działoszycach ul. Pińczowska 3 , 28 – 440 DZIAŁOSZYCE** informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na : **Zakup średniego samochodu ratowniczo-gaśniczego z napędem 4x4 dla Ochotniczej Straży Pożarnej w Działoszycach.**

Ogłoszenie o zamówieniu zostało:

1. opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 22.05.2018 r. pod numerem 562067-N-2018
2. zamieszczone w siedzibie i na stronie Zamawiającego: www.dzialoszyce.eobip.pl w dniu 22.05.2018 r.

Za najkorzystniejszą uznano ofertę nr 1 – Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe „MOTO – TRUCK” mgr inż. Leszek Chmiel, ul. ks. P. Ściegiennego 270, 25-116 Kielce, która zdobyła najwyższą ilość punktów w kryteriach oceny ofert.

W postępowaniu zostały złożone następujące oferty:

Lp. 1 Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe „MOTO – TRUCK” mgr inż. Leszek Chmiel, ul. ks. P. Ściegiennego 270, 25-116 Kielce.

- Cena brutto za cały przedmiot zamówienia: 627 300,00 zł
- termin wykonania zamówienia: do 29 czerwca 2018 roku.

Prezes Zarządu
O.S.P. w Działoszycach

Małgorzata Wedrychowska
PODPIS, PIECZĘĆ KIEROWNIKA ZAMAWIAJĄCEGO

Zgodnie z przepisami powołanej na wstępie ustawy, a szczególnie z art. 94 ust. 1 pkt 2 umowa w sprawie niniejszego zamówienia publicznego może być zawarta w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 10 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób – w przypadku zamówień, których wartość jest mniejsza niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8.

**INFORMACJE ZAWIERAJĄCE NAZWY, FIRMY, SIEDZIBY I ADRESY WYKONAWCÓW, KTÓRZY
ZŁOŻYLI OFERTY WRAZ ZE STRESZCZENIEM OCENY I PORÓWNIANIA ZŁOŻONYCH OFERT,
ZAWIERAJACYM PUNKTACJĘ PRZYZNANĄ OFERTOM W KAŻDYM KRYTERIUM OCENY
OFERT I ŁĄCZNĄ PUNKTACJĘ**

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert		
		Liczba pkt w kryterium Cena oferty brutto - 60%	Liczba pkt w kryterium Gwarancja - 40%	RAZEM
1	„Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe „MOTO - TRUCK” mgr inż. Leszek Chmiel, ul. ks. P. Ściegiennego 270, 25-116 Kielce.”	60	40	100